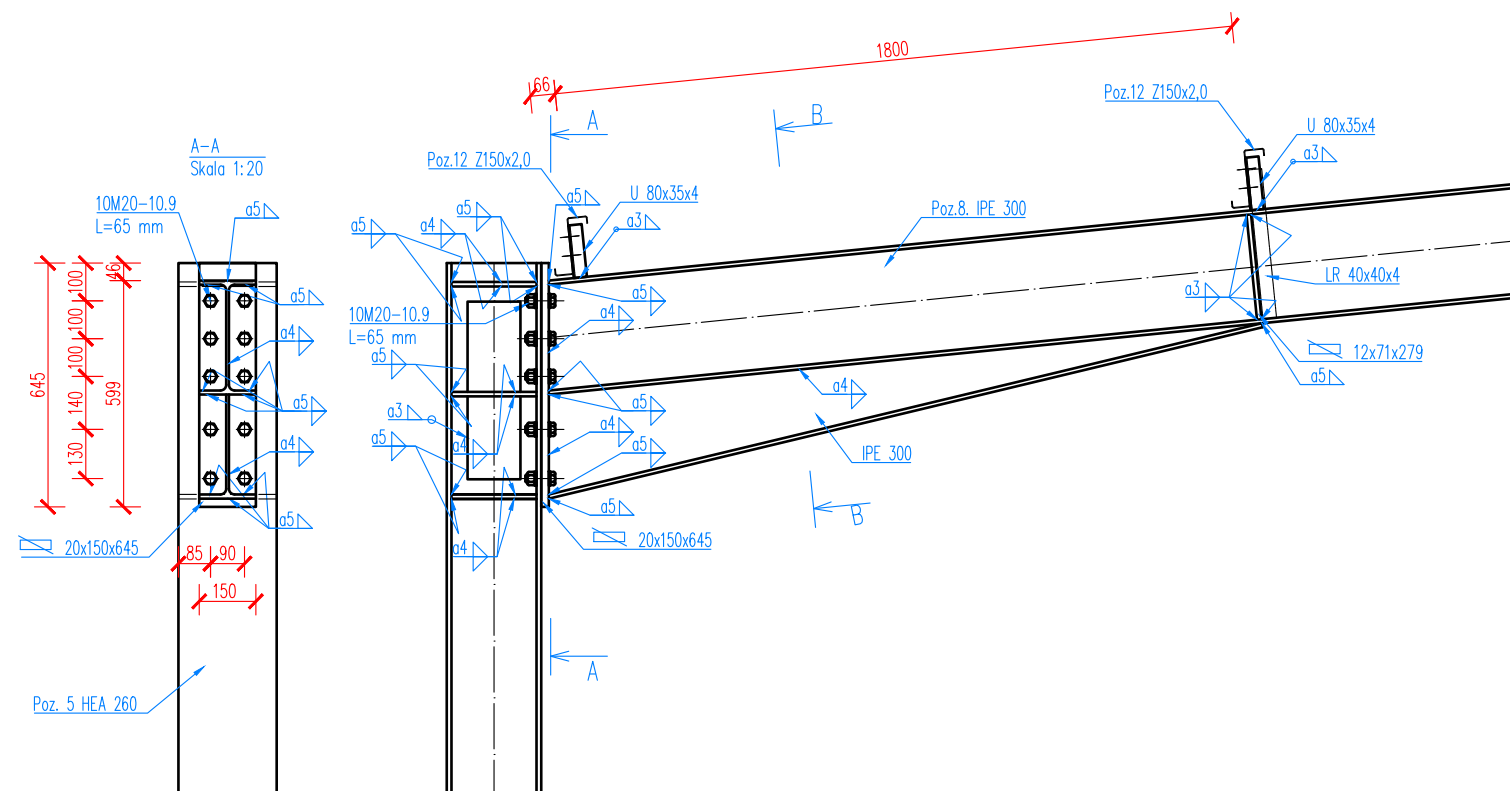


# Szczegół połączenia rygla szczytowego POZ. 10. i POZ. 12. IPE 300 ze słupem POZ. 7. SS1 i POZ. 8. SS2 HEA 260 skala 1:20



Spoiny nieopisane wykonać jako pachwinowe o gr. 0,7xt (t-gr. cieńszej ścianki łączonych elementów).  
Minimalna grubość spoiny – 3 mm.  
Ceowniki do mocowania płatwi spawać podczas montażu po zweryfikowaniu wymiarów.

Stal konstrukcyjna S235JRG2 wg PN-EN 10025-2.  
Elektrody ER 146.

#### UWAGA:

Zabezpieczenie konstr. stalowej przed korozją należy wykonać zgodnie z PN-EN ISO 12944 farbami systemowymi.  
Kolorystyka farby wg uznałnia inwestora.  
Klasa wykonania konstrukcji – EXC1, wg PN-EN 1090.  
Połączenia doczołowe kategorii E – sprężane.  
Zastosować śruby M20HVx65-10.9-B-Fe/Zn5 zgodnych z PN-EN 14399-4.  
Zastosować nakrętki na śruby M20-10-B-Fe/Zn5 zgodne z PN-EN 14399-4.  
Zastosować podkładki do śrub M20 – Ø21 200-HV 10.9 Fe/Zn5 zgodne z PN-EN 14399-6.

#### UWAGA!

Wszystkie cięcia i otwory wykonywane na montażu należy zabezpieczyć farbą cynkową.  
Profile przed montażem należy przechowywać w suchym miejscu, pod przykryciem.